



## YCM XV 1020A

#INV: M0248  
Serie: 1194  
Año: 2006



Puesta en marcha incluida



45 días



12 Meses sin Intereses



Entrega inmediata



Guadalajara

### Datos técnicos

#### Viajes

Eje x	mm	1,016
Eje y	mm	508
Eje z	mm	540

#### Mesa

Tamaño de la mesa (Largo x ancho)	mm	1,200 x 500
Carga máxima sobre la mesa	Kg	800

#### Spindle

Potencia máxima del motor	HP	15   20
Velocidad máxima	rpm	10,000
Tipo de cono	-	CAT40

#### Avances

Avances rápidos (x,y,z)	m/min	36   36   36
Avances de corte	mm/min	0—10,000

#### Cambiador de herramienta

Tipo de cambiador	-	Montaje lateral tipo brazo
Número de estaciones	No.	24
Peso máximo de la herramienta	Kg	5

#### Generales

Área requerida (Frente x Ancho x Alto)	mm	3,000 x 2,900 x 2,900
Peso aproximado	Kg	6,000
Conexión neumática	6 Kg/cm <sup>2</sup>   200 litros/minuto	
Conexión eléctrica	205 – 235V 3 fases   Tierra física	

### Equipo estándar incluido:

- Control numérico Fanuc MXP200i
- AICC2 Nano Smoothing
- ATC tipo brazo de 24 estaciones
- Guías lineales en ejes X | Y | Z
- Direct Drive Spindle 10,000 rpm
- Sistema de refrigerante estándar
- Extractor de viruta tipo tornillo
- Lámpara de trabajo tipo halógeno
- Puerto de comunicación RS-232 | PCMCIA
- MPG remoto
- Lubricación automática centralizada
- Bases de nivelación (4 pcs)
- Luz indicadora de estado, 3 niveles
- Separador de aceite

### NOTAS IMPORTANTES:

1. Imágenes, datos técnicos y equipo incluido que aquí se muestran son solo para su referencia, pudiendo haber diferencia en diseño, datos técnicos, equipo incluido etc. de la maquina.
2. Nuestro servicio de puesta en marcha se encuentra incluido en la compra de su equipo, este servicio es **SIN COSTO** cuando el cliente se encuentre dentro de un área comprendida de 30 kilómetros de radio, tomando como referencia las instalaciones de **SISTEMAS Y APLICACIONES INDUSTRIALES** donde fue comprado el equipo.
3. Crédito SAI sujeto a aprobación.
4. Consulte términos generales de la garantía con su vendedor.